



VIPO, a.s.  
Gen. Svobodu 1069/4  
958 01 Partizánske  
Slovenská republika e-mail : [vipo@vipo.sk](mailto:vipo@vipo.sk)

Telefón +421 (0) 38 749 3153  
Fax +421 (0) 38 749 3903  
E-mail [duchovic@vipo.sk](mailto:duchovic@vipo.sk)

## Дисперсионный клей для мембранного прессования по технологии 3D

### **VIPOPUR 200 / E**

#### **Характеристика**

VIPOPUR 200 / E является дисперсионным kleem на основе полиуретановой дисперсии с добавками, не содержит растворителей, легко наносится, имеет хорошую тепло- и влагостойкость.

#### **Инструкция по применению**

VIPOPUR 200 / E наносится путем распыления, **однокомпонентный клей**.

Минимальная температура kleя, соединяемых материалов и окружающей среды 16 °C.

Понижение температуры приводит к повышению вязкости kleя и ухудшению качества склейки.

Для склеивания достаточно нанести один слой на плоскую поверхность и 2-4 слоя на края.

Предварительно склеенные части должны быть закрыты в течение 5 дней для достижения оптимального склеивания.

#### **Технические данные**

Сухой остаток - 41 ± 2%

Вязкость (Brookfield зр. 3, 20 оборотов в минуту) - 3800 ± 500 мПа

pH - ок. 7

Теплостойкость - около 80 °C.

Минимальная температура пленкообразования - ок. 9 °C.

Klej имеет молочно-белый цвет.

При высыхании цветная пленка становится прозрачной.

Время высыхания 20 - 30 мин, в зависимости от температуры, влажности и количества.

Время склеивания 40-80 сек.

Полное отверждение 7 дней.

Время обработки 3 дня.

Для получения оптимальных результатов мы рекомендуем:

Температура kleя в линии 60-70°C.

Время подогрева 40-60 сек.

Время под вакуумом 20 сек.

Время сжатия 30 сек.

Опрыскивание проводить с давлением 1-1,5 бар.

Давление воздуха 5-7 бар.

Диаметр сопла 1,5 мм.

Klej наносить слоем около 80г/м<sup>2</sup> на плоскую поверхность и 200-300 г/м<sup>2</sup> по краю поверхности.

#### **Приложение**

Klej на основе дисперсии полиуретана, специально разработан для облицовки рельефных поверхностей мебельных материалов, а также материалов на древесной основе (МДФ, ДСП, ДВП) ПВХ пленками на термоформовочных прессах.

#### **Очистка**

Оборудование, используемое для применения kleя, может быть очищено с помощью холодной воды до высыхания kleя. Жесткие высущенные остатки kleя должны быть удалены механическим способом.

#### **Хранение**

VIPOPUR 200 / E хранится в закрытых пластиковых емкостях при температуре 20 °C. Dисперсия не должна подвергаться воздействию температуры ниже 10 °C и выше 30 °C и солнечной радиации в течение длительного времени. Охлаждение ниже 10 °C может привести к коагуляции. Срок хранения дисперсии до 5 месяцев.